

TYPE

Polypropylen

- F** = Feinfaser
- L** = Nadelfilz
- D** = Nadelfilz / Dilour / Randomvelour
- R** = Nadelfilz / Dilour / Randomvelour
- M** = Spinnerei
- S** = Schrumpffaser
- G** = Nadelfilz (Grobfaser)

Polyolefin

- H** = PO Schrumpf- / Bindefaser
- N** = PO Bindefaser
- K** = PO Schrumpf- / Bindefaser

Polyamid PA 6

- P** = Nadelfilz (Grobfaser)

STABILISIERUNG

Indoor / Outdoor

- 10** = Indoor
- 11** = Outdoor
- 15** = Outdoor / super UV

Automotiv

- 10** = geringe UV Belastung
- 12** = hohe UV Belastung
- 16** = extreme UV Belastung
- 13** = extrem hohe UV Belastung

QUERSCHNITT

- 10** = rund
- 30** = trilobal

Farben

Basis des Standardfarbprogrammes sind die aktuellen Farbkarten

Schnittlängen / Titer

Sonderschnittlängen und Sondertiter auf Anfrage

TYPE

Polypropylene

- F** = Fine denier fibre
- L** = Needle felt
- D** = Needle felt / Dilour / Randomvelour
- R** = Needle felt / Dilour / Randomvelour
- M** = Spinning
- S** = Shrink fibre
- G** = Needle felt (coarse denier)

Polyolefine

- H** = PO high shrink / meltbonding fibre
- N** = PO bonding fibre
- K** = PO high shrink / meltbonding fibre

Polyamide PA 6

- P** = Needle felt (coarse denier)

STABILIZATION

Indoor / Outdoor

- 10** = Indoor
- 11** = Outdoor
- 15** = Outdoor / super UV

Automotive

- 10** = low UV impact
- 12** = high UV impact
- 16** = extreme UV impact
- 13** = extremely high UV impact

CROSS SECTION

- 10** = round
- 30** = trilobal

Colours

The standard colour range is basing on our current colour charts

Cut lengths / deniers

Special cut lengths and deniers on inquiry

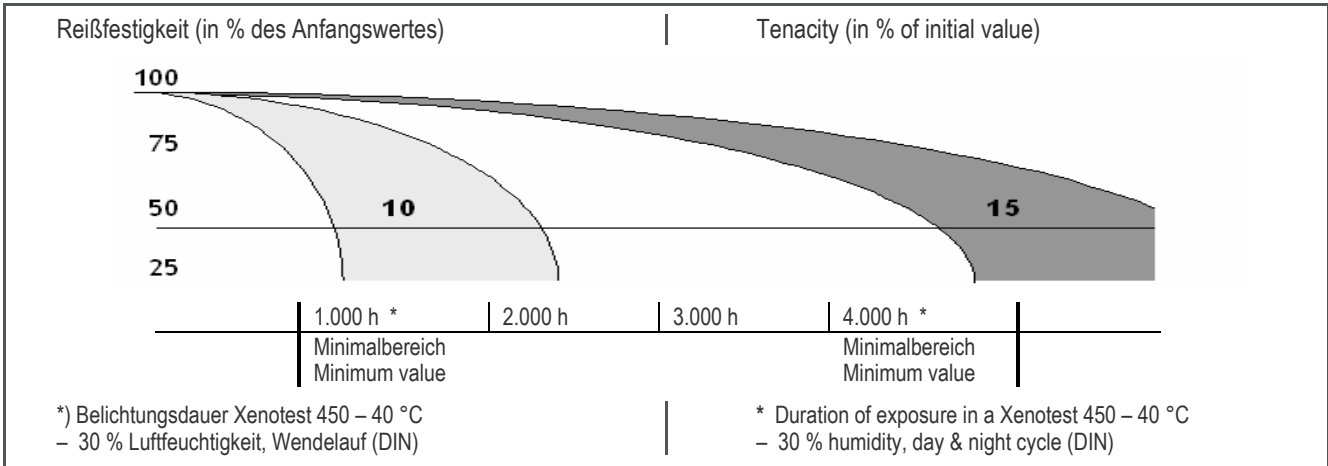
Type	Titer Titre (dtex)	Schnittlänge Cut length (mm)	INDOOR	OUTDOOR		AUTOMOTIVE			THERMO
			10	11	15	12	16	13	17
F	1,0	40	✓						
F	1,7	40 / 50	✓						
F	2,2	40 / 50 / 60 / vario	✓	✓	✓	✓		✓	✓
F	2,8	40 / 60 / vario	✓			✓		✓	
F	3,3	40 / 90 / vario	✓			✓		✓	
L	5,5	90	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
L	7	90	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
L	11	90	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
L	17	90	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
L	30	90	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
D/R	5,5	40 / 60	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
D/R	7	40 / 60	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
D/R	11	40 / 60	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
D/R	17	40 / 60	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
D/R	30	40 / 90	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
G	70	90	✓	✓	✓				
G	110	90	✓	✓	✓				
G	140	90	✓	✓	✓				
G	240	90	✓	✓	✓				
G	300	90	✓	✓	✓				
G	400	90	✓	✓	✓				
M	7	90 / 150	✓			✓	✓	✓	
M	11	90 / 150	✓			✓	✓	✓	
M	17	90 / 150	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
M	30	90	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
M30	11	120 / 150	✓						
M30	17	120 / 150	✓						
S	17	90 / 150	✓						
H	7	40 / 90 / 90 / 150	✓						
H	11	40 / 90 / 90 / 150	✓						
H	17	40 / 90 / 90 / 150	✓						
N	7	60 / 90	✓	✓					
N	9	60 / 90	✓	✓					
N	11	60 / 90	✓	✓					
N	17	60 / 90	✓	✓					
K	5,5	40	✓						
K	7	25 / 40 / 60	✓						
K	11	40 / 60 / 75 / 90 / 120	✓						
K	17	40 / 60 / 75 / 90 / 150	✓						
P	70	60 / 90	✓						
P	135	60 / 90	✓						
Lichtechtheit 1)			min. 1.000 h	min. 1.000 h	min. 4.000 h	min. 3.500 h	min. 4.500 h		
2)			min. 6	min. 7	min. 7 – 8	min. 7 – 8	min. 7 – 8		

UV BESTÄNDIGKEIT

asota® INDOOR (10)
 im Vergleich zu
asota® OUTDOOR (15) – 17 dtex

UV STABILITY

asota® INDOOR (10)
 in comparison with
asota® OUTDOOR (15) – 17 dtex



CHEMIKALIENBESTÄNDIGKEIT

Die **asota®** Polypropylen Faser hat eine hohe Beständigkeit gegenüber Säuren, Salzen und Laugen.

RESISTANCE OF CHEMICALS

asota® Polypropylene fibres are characterised by outstanding resistance to acids, lyes and salts.

CHEMIKALIEN

SUBSTANCE

Säuren

- Essigsäure
- Salzsäure
- Salpetersäure
- Salpetersäure

Acids

- Acetic acid
- Hydrochloric acid
- Nitric acid
- Nitric acid

Laugen

- Kaliumhydroxid
- Natriumhydroxid

Lyes

- Potassium hydroxide
- Sodium hydroxide

Oxidationsmittel

- Natriumhypochlorit
- Wasserstoffperoxid

Oxidants

- Sodium hypochlorite
- Hydrogen peroxide

Organische Chemikalien

- Äthylecetat
- Aceton
- Benzol
- Benzin normal
- Benzin super
- Dieselöl
- Leinölfirnis
- Paraffinöl
- Perchloräthylen
- Perchloräthylen
- Tetrachloräthan
- Tetrachlorkohlenstoff
- Trichloräthylen

Organic chemicals

- Ethyl acetate
- Acetone
- Benzene
- Petrol normal
- Petrol super
- Diesel oil
- Linseed oil varnish
- Paraffin oil
- Perchloroethylene
- Perchloroethylene
- Tetrachloroethylene
- Carbon tetrachloride
- Trichloroethylene

Konzentration Concentration	Prüftemp. Testing temp.	Prüddauer Duration	Festigkeitsverl. Loss in strength
40 %	21 °C	1.000 h	U
36 %	82 °C	1.000 h	U
65 %	82 °C	100 h	Z
10 %	82 °C	250 h	10
50 %	82 °C	1.000 h	U
50 %	82 °C	1.000 h	U
5 %	21 °C	100 h	15
0.2 %	21 °C	1.000 h	U
100 %	21 °C	1.000 h	U
100 %	21 °C	1.000 h	10
100 %	21 °C	1.000 h	U
100 %	21 °C	1.000 h	U
100 %	21 °C	1.000 h	U
100 %	21 °C	1.000 h	U
100 %	21 °C	1.000 h	11
100 %	21 °C	1.000 h	U
100 %	82 °C	10 h	60
100 %	82 °C	100 h	Z
100 %	21 °C	1.000 h	U
100 %	21 °C	1.000 h	U
100 %	82 °C	250 h	55

Warum *asota*[®] Stapelfaser ?

Die farbechte Faser

Aufgrund der Spinnfärbung sind die Farbpigmente gleichmäßig über den gesamten Faserquerschnitt verteilt. Das ergibt außerordentlich gute Farbechtheiten (Lichtechtheit, Reibechtheit).

Die Sauberfaser

Die PP-Faser nimmt im Gegensatz zu allen übrigen Chemiefasern kaum Wasser auf (< 0.1 % bei 20 °C und 65 % relative Luftfeuchtigkeit). Dies bewirkt, dass Schmutzpartikel nicht in die Faser eindringen und von der Oberfläche leicht entfernbar sind.

Die robuste Faser

Aufgrund der chemischen Beschaffenheit des Rohstoffes weist speziell die PP-Faser außerordentlich gute Beständigkeit gegenüber Benzin, Öl, Säuren, Laugen und sonstigen Chemikalien auf.

Die Leichtfaser

Die PP-Faser hat das niedrigste spezifische Gewicht aller Chemiefasern. Daraus ergibt sich eine äußerst günstige Relation zwischen Einsatzgewicht und Flächendeckung.

Faserart	Dichte
Polypropylen	0,91 g/cm ³
Polyamid	1,14 g/cm ³
Polyester	1,36 – 1,38 g/cm ³

Why *asota*[®] staple fibre ?

The colour fast fibre

Spin dyeing distributes the colour pigments uniformly throughout the fibre cross-section, making the fibre exceptionally colour fast to light and abrasion.

The anti soil fibre

In contrast to all other synthetic fibres, PP-fibre absorbs very little water (< 0.1 % at 20 °C and 65 % relative air humidity). As a result dirt particles do not penetrate the fibre, and can therefore be easily removed from the surface.

The robust fibre

The chemical composition of the raw material makes PP-fibre exceptionally resistant to petrol, oil, acids, alkalines and other chemicals.

The light weight fibre

PP-fibre has the lowest specific gravity of all synthetic fibres. The relationship between pile-weight and area covered is therefore very satisfactory.

Type of fibre	Specific gravity
Polypropylene	0.91 g/cm ³
Polyamide	1.14 g/cm ³
Polyester	1.36 – 1.38 g/cm ³

Allgemeines

asota[®] Fasern werden generell im Schmelzspinnverfahren hergestellt.

Sie eignen sich für die Verarbeitung zu genadelten und thermisch gebundenen Vliesen und Filzen, zu Garnen für Tufting, Webteppiche und technische Textilien. Der hohe Qualitätsstandard der **asota**[®] Stapelfasern erfüllt die jeweiligen Anforderungen in zahlreichen Anwendungsgebieten.

Farben

asota[®] Fasern werden natur und spinngefärbt geliefert. Eine große Anzahl aktueller Farben mit Mindestlichtechtheit 6 nach DIN Blaumaßstab steht zur Verfügung.

Das Standardfarbprogramm kann der jeweils gültigen Farbkarte entnommen werden.

Avivierung

asota[®] Fasern sind mit speziellen Präparationsmitteln ausgerüstet, die einwandfreie Verarbeitungseigenschaften gewährleisten.

Lichtbeständigkeit

asota[®] Fasern sind mit UV-Stabilisatoren ausgerüstet, die eine ausreichende Lichtstabilität für den Indoor Einsatz garantieren.

Lieferform

asota[®] Fasern werden als Flocke, in Ballen verpackt geliefert.

Ballenmaß: ca. 115 x 105 x 67

Ballengewicht: ca. 180 – 250 kg

General points

asota[®] fibres are generally produced in a melt-spinning process.

The **asota**[®] fibres are suitable for processing into needled and thermal bonded felts and fleeces, yarns for tufting, woven carpets and technical fabrics. The high level of quality of the **asota**[®] fibres meets the requirements of numerous different applications.

Colours

asota[®] fibres are supplied raw white and spundyed in a wide range of current fashion colours with a minimum light fastness of 6, according to the DIN blue scale.

Standard colour ranges are based on current colour charts.

Lubrication

asota[®] fibres are prepared with special lubricants ensuring fully satisfactory processing properties.

UV stability

asota[®] fibres are equipped with UV-stabilizers ensuring adequate UV-stability for indoor use.

Form of supply

asota[®] fibres are supplied as staple fibre, packed in bales.

Bale dimensions: approx. 115 x 105 x 67

Bale weight: approx. 180 – 250 kg

asota Ges.m.b.H.
Schachermayerstrasse 22
4020 Linz / AUSTRIA

Tel: • +43 () 732/6985-0
Fax: • +43 () 732/6985-5526
Email: office@asota.com
Web: www.asota.com

Verkauf:
Sales department:

Tel: • +43 () 732/6985 -5508
-5511
-5523

Technische Beartung:
Technical informations:

Tel: • +43 () 732/6985 -5532
-5534

Die Angaben des vorliegenden Merkblattes entsprechen den neuesten Erkenntnissen, jedoch kann eine Verbindlichkeit daraus nicht hergeleitet werden. Jeder Verarbeiter haftet selbst für die Einhaltung aller gesetzlichen Vorschriften, insbesondere auf dem Gebiet des Lizenz- und Patentrechtes.

The information presented in this data sheet represents the current state of our experience, no liability can therefore be derived from it. The processor is responsible for complying with all statutory requirements, particularly as regards licences and patents.