

asota® CL10

Allgemeines:

asota® CL10 ist eine im Schmelzspinnverfahren hergestellte Polyolefin – Stapelfaser.

Diese Fasertypen weisen einen erhöhten Schrumpf auf, der durch Einfluss einer thermischen Behandlung gezielt wirksam wird (>120°C). Bei Verarbeitungstemperaturen von 150 bis 190°C – je nach Verweilzeit und Konstruktion – wird ein zusätzlicher Schmelzbindeeffekt erreicht.

Anwendungen im Nadelfilzbereich:

asota® CL10 wird hauptsächlich als Latexersatz für Nadelfilzkonstruktionen im Automobilbereich eingesetzt. **asota® CL10** wird vorzugsweise mit **PES Fasern** gemischt, wobei der Anteil je nach Anforderung zwischen 10 und 30% beträgt.

Durch diese Konstruktionsmerkmale ist eine textile Recyclierbarkeit möglich.

Farben:

asota® CL10 wird natur und spinngefärbt geliefert. Eine Anzahl aktueller Farben mit Mindestlichtechtheit 6 nach Blaumaßstab steht zur Verfügung.

Das Standardfarbprogramm kann der jeweils gültigen Farbkarte entnommen werden.

Avivierung:

asota® CL10 ist mit speziellen Präparationsmitteln ausgerüstet, die gute Verarbeitungseigenschaften gewährleisten.

Lieferform:

asota® CL10 wird als Flocke, in Ballen verpackt, geliefert.

Ballenmaß: ca. 115 x 105 x 67 cm

Ballengewicht: ca. 200 kg

Lieferprogramm:

Titer (dtex)	Stapellänge (mm)
5,5	40, 60, 90
7	40, 60, 90
11	40, 60, 90
17	40, 60, 90

Sondertiter und -schnittlängen (z.B. 50 mm) auf Anfrage.

Stabilisierung:

INDOOR

Typengruppe:

10

Fasercharakteristika:

		5,5 dtex	7 dtex	11 dtex	17 dtex
Faserquerschnitt		rund	rund	rund	rund
Schnittlänge	mm	40 / 60 / 90	40 / 60 / 90	40 / 60 / 90	40 / 60 / 90
Kräuselung	Bögen / cm	4 – 5	4 – 5	4 – 5	4 – 5
Reißkraft	cN/tex	> 30	> 30	> 30	> 30
Reißdehnung	%	80 – 140	80 – 140	80 – 140	80 – 140
Thermoschrumpf	120°C / 10 Min.	> 15 %	> 15 %	> 15 %	> 15 %
Schmelzpunkt	°C	ca. 140	ca. 140	ca. 140	ca. 140
Dichte	g/cm ³	0,91	0,91	0,91	0,91

... weitere Information auf Anfrage!